

Normları

TS EN ISO 21952-A	: G MoSi
EN ISO 21952-A	: G MoSi
TS EN ISO 21952-A	: W MoSi
EN ISO 21952-A	: W MoSi
AWS A5.28	: ER80S-G (mod.) (ER 70 S-A1)

Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mo	Mn
0.1	0.6	0.5	1.1

Mekanik Değerler

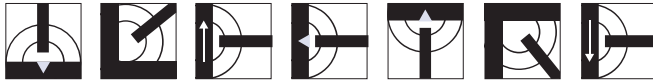
Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı (ISO-V/-20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 460	550 - 670	min. 47 J	min. 22

Kaynak Edilebilen Çelikler

- S355J2G3, L320NB-L415NB, L320MB-L415MB, P255G1TH, P235GH-P355GH, P255NH, 16Mo3, 17MnMoV6-4, 20MnMoNi5-5, 20MnMoNi4-5, GE240-GE300, 22Mo4, S255N-S460N, P255NH-P460 NH

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Kaynak metali +550°C ile -45°C arasındaki işletme sıcaklıklarına dayanıklıdır
- Korumucu gaz olarak TIG kaynağında saf Ar, MAG kaynağında Ar+CO₂ karışım gazları kullanılır

Kaynak Pozisyonları

Akım Türü

TIG D.C.(-) / MAG D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
BS 300	D 300			BS/D 300
3010201637	3010201660	0.8	15	D 200
3011100242	3010201662	1.0	15	D 100
3011100243	3010201664	1.2	15	ECO PACK
3010201642	3010201666	1.6	15	BIG PACK
		(0,6,0,9, 1,14,1,4)	(1,5,15,18,50,250,400)	
	3010300445	1.6 x 1000	5	Karton Kutu
	3010300446	2.0 x 1000	5	
	3010300447	2.4 x 1000	5	
	3010300448	3.2 x 1000	5	
	3010300449	4.0 x 1000	5	

Onaylar: SGMo: CE, SEPRO