

Normes

TS EN ISO 21952-A : W CrMo 91
EN ISO 21952-A : W CrMo 91
AWS A5.28/(A5.9) : ER90S-B9

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Si	Mn	Mo	Cr	V	Ni	Nb	N
0.09	0.25	0.6	0.95	9.0	0.2	0.65	0.06	0.05

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/+20°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))	Traitement Thermique
650	740	min. 60 J	min. 18	745-775°C/2h/3000C air

Nuances D'aciers Soudables

- X10CrMoVnB 9-1, A213 Gr. T91, A 335 Gr. P91 (T31), A 139 Gr. T91, % martensitique contenant 9-12 Cr aciers inoxydables

Fonctions Et Applications

- Spécialement développé pour le soudage des aciers P91 et T91 en norme ASTM, chimie acier martensitique résistant à la chaleur avec 9-12% Cr dans la fabrication de turbines et de chaudières
- Il s'agit d'une baguette de soudage TIG utilisée dans les matériaux de soudage. résistance à la chaleur et au fluage spectacles
- Dans les usines de production de vapeur, les conduites de vapeur et le soudage d'aciers similaires avec un alliage CrMo
- Le métal déposé résiste aux hautes températures jusqu'à 620°C.
- Présente une résistance au fluage et une ténacité élevées même lorsqu'il est soumis à des contraintes pendant une longue période
- Les valeurs de température de préchauffage et d'interpasse sont de 200°C - 300°C.
- Gaz de protection TIG : Argon pur

Positions De Soudure

Type De Courant

TIG D.C.(-)

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
6011100368	2.00 x 1000	5/64 x 39"	5	Etui Carton
6011100369	2.40 x 1000	3/32 x 39"	5	

Agréments: CE, SEPRO