

Normları

TS EN ISO 21952-A	: G / W CrMo 5 Si
EN ISO 21952-A	: G / W CrMo 5 Si
AWS A5.28	: ER 80 S-B6

Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Mo	Cr
0.07	0.45	0.5	0.6	6.0

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Isıl İşlem
min. 470	min. 590	min. 70 J	min. 18	730-760°C/1sa./300°C hava

Kaynak Edilebilen Çelikler

- X12CrMo5, GX12CrMo5

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Yüksek ısıya dayanıklı çeliklerin, sıcak hidrojen tesislerinde kullanılan çeliklerin (özellikle yağ rafinerilerinde) kaynağı içindir
- +600°C'a kadar işletme sıcaklıklarında kullanılan 5 Cr 1/2 Mo içeren çeliklerin kaynağı için tercih edilir
- Korumucu gaz olarak TIG kaynağında saf Ar gazı, MAG kaynağında %100 CO₂ ya da %20 CO₂ + %80Ar karışım gazları kullanılır.

Kaynak Pozisyonları

Akım Türü

TIG D.C.(-) / MAG D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
BS 300			BS/D 300
3010202720	0.8	15	D 200
3010202722	1.0	15	D 100
3010202724	1.2	15	ECO PACK
3010202725	1.6	15	BIG PACK
	(0,6,0,9, 1,14,1,4)	(1,5,15,18,50,250,400)	
3010300414	1.6 x 1000	5	Karton Kutu
3010300415	2.0 x 1000	5	
3010300416	2.4 x 1000	5	
3010300417	3.2 x 1000	5	
3010300418	4.0 x 1000	5	

Onaylar: CE, SEPRO