

Normes

TS EN ISO 21952-A	: G / W CrMo 5 Si
EN ISO 21952-A	: G / W CrMo 5 Si
AWS A5.28	: ER 80 S-B6

Propriétés Chimiques De La
Fusion % (Typique)

C	Si	Mn	Mo	Cr
0.07	0.45	0.5	0.6	6.0

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/+20°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))	Traitement Thermique
min. 470	min. 590	min. 70 J	min. 18	730-760°C/1h/300°C air

Nuances D'aciers Soudables

- X12CrMo5, GX12CrMo5

Fonctions Et Applications

- Pour le soudage des aciers résistants aux hautes températures, aciers utilisés dans les usines à hydrogène chaud (notamment dans les raffineries de pétrole)
- Il est préféré pour le soudage des aciers contenant 5 Cr 1/2 Mo utilisés à des températures de fonctionnement jusqu'à +600°C.
- Le gaz Ar pur est utilisé comme gaz de protection dans le soudage TIG, 100 % CO₂ ou 20 % CO₂ + 80 % Ar sont utilisés dans le soudage MAG.

Positions De Soudure

Type De Courant

TIG D.C.(-) / MAG D.C.(+)

Details Des Emballages

Code Produit		Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
BS 300	D 300				BS/D/300
3010202617	3010202640	0.8	0.030"	15	D 200
3010202619	3010202642	1.0	0.040"	15	D 100
3010202621	3010202644	1.2	0.047"	15	ECO PACK
3010202622	3010202646	1.6	0.062"	15	BIG PACK
		(0,6,0,9, 1,14,1,4)		(1,5,15,18,50,250,400)	
	3010300404	1.6 x 1000	1/16 x 39"	5	Carton Box
	3010300405	2.0 x 1000	5/64 x 39"	5	
	3010300406	2.4 x 1000	3/32 x 39"	5	
	3010300407	3.2 x 1000	1/8 x 39"	5	
	3010300408	4.0 x 1000	5/32 x 39"	5	