

Normları

TS EN ISO 21952-A	: G CrMo2Si
EN ISO 21952-A	: G CrMo2Si
TS EN ISO 21952-A	: W CrMo2Si
EN ISO 21952-A	: W CrMo2Si
AWS A5.28	: ER90S-G

Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Mo	Cr
0.08	0.6	1.0	1.0	2.4

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Isıl İşlem
min. 540	620 - 760	min. 47 J	min. 20	720°C/1sa. 300°C hava

Kaynak Edilebilen Çelikler

- 10CrMo9-10, 10CrSiMoV7, 10 CrV 63, G17CrMo9-10, A 335 Gr. P22

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Yüksek ısıya ve basınca dayanıklı Cr-Mo alaşımlı kazan ve boru çeliklerinin, sementasyon çeliklerinin, nitür çeliklerinin ve çelik dökümlerin kaynağında kullanılır
- Kaynak metali +600°C'a kadar dayanıklıdır
- Korumucu gaz olarak TIG kaynağında saf Ar, MAG kaynağında %100 CO₂ ya da %20CO₂ + %80Ar karışım gazları kullanılır

Kaynak Pozisyonları

Akım Türü

TIG D.C.(-) / MAG D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
BS 300			BS/D 300
3010202504	0.8	15	D 200
3010202506	1.0	15	D 100
3010202508	1.2	15	ECO PACK
3010202509	1.6	15	BIG PACK
	(0,6,0,9, 1,14,1,4)	(1,5,15,18,50,250,400)	
3010300400	1.6 x 1000	5	Karton Kutu
3010300507	2.0 x 1000	5	
3010300401	2.4 x 1000	5	
3010300402	3.2 x 1000	5	
3010300403	4.0 x 1000	5	

Onaylar: CE, SEPRO