

Normları

TS EN ISO 21952-A	: G Z CrMo2Si
EN ISO 21952-A	: G Z CrMo2Si
TS EN ISO 21952-A	: W Z CrMo2Si
EN ISO 21952-A	: W Z CrMo2Si
AWS A5.28	: ER90S-B3

Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Mo	Cr
0.08	0.6	0.5	1.0	2.4

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Isıl İşlem
min. 540	620 - 760	min. 47 J	min. 20	690°C/1sa. 300°C hava

Kaynak Edilebilen Çelikler

- 10CrMo9-10, 10CrSiMoV7, 10 CrV 63, G17CrMo9-10, A335 Gr. P22

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Yüksek ısıya ve basınca dayanıklı Cr-Mo alaşımlı kazan ve boru çeliklerinin, sementasyon çeliklerinin, nitrür çeliklerinin ve çelik dökümlerin kaynağında kullanılır
- Kaynak metali +600°C'a kadar dayanıklıdır
- Korumucu gaz olarak TIG kaynağında saf Ar, MAG kaynağında %20 CO₂ + %80 Ar ya da 100% CO₂ karışım gazları kullanılır.

Kaynak Pozisyonları

Akım Türü

TIG D.C.(-) / MAG D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
BS 300			BS/D 300
3010202288	0.8	15	D 200
3010202290	1.0	15	D 100
3010202292	1.2	15	ECO PACK
3010202293	1.6	15	BIG PACK
	(0,6,0,9, 1,14,1,4)	(1,5,15,18,50,250,400)	
3010300394	1.6 x 1000	5	Karton Kutu
3010300395	2.0 x 1000	5	
3010300396	2.4 x 1000	5	
3010300397	3.2 x 1000	5	
3010300398	4.0 x 1000	5	

Onaylar: CE, SEPRO