

Normes

TS EN ISO 21952-A	: G CrMo2Si
EN ISO 21952-A	: G CrMo2Si
TS EN ISO 21952-A	: W CrMo2Si
EN ISO 21952-A	: W CrMo2Si
AWS A5.28	: ER90S-G

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Si	Mn	Mo	Cr
0.08	0.6	1.0	1.0	2.4

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/+20°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))	Traitement Thermique
min. 540	620 - 760	min. 47 J	min. 20	720°C/1h-300°C air

Nuances D'aciers Soudables

- 10CrMo9-10, 10CrSiMoV7, 10 CrV 63, G17CrMo9-10, A 335 Gr. P22

Fonctions Et Applications

- Utilisé pour le soudage des aciers alliés Cr-Mo pour chaudières et tuyaux, des aciers de cémentation, des aciers nitrurés et des pièces moulées en acier résistant aux hautes températures et pressions.
- Métal soudé résistant jusqu'à +600°C
- Ar pur en soudage TIG, 100% CO₂ ou 20%CO₂ + 80%Ar gaz mixtes sont utilisés comme gaz de protection en soudage MAG.

Positions De Soudure

Type De Courant

TIG D.C.(-) / MAG D.C.(+)

Détails Des Emballages

Code Produit		Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
BS 300	D 300				BS/D/300
3010202401	3010202424	0.8	0.030"	15	D 200
3010202403	3010202426	1.0	0.040"	15	D 100
3010202405	3010202428	1.2	0.047"	15	ECO PACK
3010202406	3010202430	1.6	0.062"	15	BIG PACK
		(0,6,0,9,1,14,1,4)		(1,5,15,18,50,250,400)	
	3010300400	1,60 x 1000	1/16 x 39"	5	Carton Box
	3010300507	2,00 x 1000	5/64 x 39"	5	
	3010300401	2,40 x 1000	3/32 x 39"	5	
	3010300402	3,20 x 1000	1/8 x 39"	5	
	3010300403	4,00 x 1000	5/32 x 39"	5	