

Normes

TS EN ISO 21952-A	: G Z CrMo2Si
EN ISO 21952-A	: G Z CrMo2Si
TS EN ISO 21952-A	: W Z CrMo2Si
EN ISO 21952-A	: W Z CrMo2Si
AWS A5.28	: ER90S-B3

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Si	Mn	Mo	Cr
0.08	0.6	0.5	1.0	2.4

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/+20°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))	Traitement Thermique
min. 540	620 - 760	min. 47 J	min. 20	690°C/1h-300°C air

Nuances D'aciers Soudables

- 10CrMo9-10, 10CrSiMoV7, 10 CrV 63, G17CrMo9-10, A335 Gr. P22

Fonctions Et Applications

- Utilisé pour le soudage des aciers alliés Cr-Mo pour chaudières et tuyauteries, des aciers de cémentation et des aciers nitrurés résistants aux hautes températures et pressions.
- Le métal soudé résiste aux températures de fonctionnement jusqu'à +570 °C
- Ar pur en soudage TIG, 20 % CO₂ + 80 % Ar ou 100 % CO₂ gaz mixtes sont utilisés en soudage MAG comme gaz de protection.

Positions De Soudure

Type De Courant

TIG D.C.(-) / MAG D.C.(+)

Détails Des Emballages

Code Produit		Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
BS 300	D 300				BS/D/300
3010202185	3010202208	0.8	0.030"	15	D 200
3010202187	3010202210	1.0	0.040"	15	D 100
3010202189	3010202212	1.2	0.047"	15	ECO PACK
3010202190	3010202214	1.6	0.062"	15	BIG PACK
		(0,6,0,9, 1,14,1,4)		(1,5,15,18,50,250,400)	
	3010300367	1,60 x 1000	1/16 x 39"	5	Carton Box
	3010300368	2,00 x 1000	5/64 x 39"	5	
	3010300369	2,40 x 1000	3/32 x 39"	5	
	3010300370	3,20 x 1000	1/8 x 39"	5	
	3010300371	4,00 x 1000	5/32 x 39"	5	