

Normları

TS EN ISO 21952-A	: G CrMo1Si
EN ISO 21952-A	: G CrMo1Si
TS EN ISO 21952-A	: W CrMo1Si
EN ISO 21952-A	: W CrMo1Si
AWS A5.28	: ER80S-G

Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Mo	Cr
0.1	0.6	1.0	0.5	1.2

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Isıl İşlem
min. 470	550 - 670	min. 47 J	min. 20	680°C/1sa. 300°C hava

Kaynak Edilebilen Çelikler

- 13 CrMo 4-5, 15 CrMo 5, 42 CrMo 4, 16 CrMoV 4, 25 CrMo 4, 24CrMo5, G22CrMo5-4, G 17CrMo 5-5

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Yüksek ısıya ve basınca dayanıklı Cr-Mo alaşımlı kazan ve boru çeliklerinin, sementasyon çeliklerinin ve nitrür çeliklerinin kaynağında kullanılır
- Kaynak metali +570°C'a kadar işletme sıcaklıklarına dayanıklıdır
- Koruyucu gaz olarak TIG kaynağında saf Ar, MAG kaynağında% 20 CO₂ + % 80 Ar ya da 100 % CO₂ karışım gazları kullanılır.

Kaynak Pozisyonları

Akım Türü

TIG D.C.(-) / MAG D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
BS 300			D 200
D 300			D 100
3010202072	0.8	15	D 200
3010202074	1.0	15	D 100
3010202076	1.2	15	ECO PACK
3010202077	1.6	15	BIG PACK
	(0,6,0,9, 1,14,1,4)	(1,5,15,18,50,250,400)	
3010300360	1.6 x 1000	5	Karton Kutu
3010300361	2.0 x 1000	5	
3010300362	2.4 x 1000	5	
3010300363	3.2 x 1000	5	
3010300364	4.0 x 1000	5	

Onaylar: CE, SEPRO