

Normes

TS EN ISO 21952-A	: G CrMo1Si
EN ISO 21952-A	: G CrMo1Si
TS EN ISO 21952-A	: W CrMo1Si
EN ISO 21952-A	: W CrMo1Si
AWS A5.28	: ER80S-G

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Si	Mn	Mo	Cr
0.10	0.6	1.0	0.5	1.2

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/+20°C)	Elongation (L ₀ =5d ₀) (%)	Traitement Thermique
min. 470	550 - 670	min. 47 J	min. 20	680°C/1h-300°C air

Nuances D'aciers Soudables

- 13 CrMo 4-5, 15 CrMo 5, 42 CrMo 4, 16 CrMoV 4, 25 CrMo 4, 24CrMo5, G22CrMo5-4, G 17CrMo 5-5

Fonctions Et Applications

- Utilisé pour le soudage des aciers alliés Cr-Mo pour chaudières et tuyauteries, des aciers de cémentation et des aciers nitrurés résistants aux hautes températures et pressions.
- Le métal soudé résiste aux températures de fonctionnement jusqu'à +570 °C
- Ar pur en soudage TIG, 20 % CO₂ + 80 % Ar ou 100 % CO₂ gaz mixtes sont utilisés en soudage MAG comme gaz de protection.

Positions De Soudure

Type De Courant

TIG D.C.(-) / MAG D.C.(+)

Détails Des Emballages

Code Produit		Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
BS 300	D 300				BS/D/300
3010201969	3010201992	0.8	0.030"	15	D 200
3010201971	3010201994	1.0	0.040"	15	D 100
3010201973	3010201996	1.2	0.047"	15	ECO PACK
3010201974	3010201998	1.6	0.062"	15	BIG PACK
		(0.6,0.9, 1.14,1.4)		(1.5,15,18,50,250,400)	
	3010300360	1.6 x 1000	1/16 x 39"	5	Carton Box
	3010300361	2.0 x 1000	5/64 x 39"	5	
	3010300362	2.4 x 1000	3/32 x 39"	5	
	3010300363	3.2 x 1000	1/8 x 39"	5	
	3010300364	4.0 x 1000	5/32 x 39"	5	