

Normes

TS EN ISO 21952-A	: G Z CrMo1 Si
EN ISO 21952-A	: G Z CrMo1 Si
TS EN ISO 21952-A	: W Z CrMo1 Si
EN ISO 21952-A	: W Z CrMo1 Si
AWS A5.28	: ER80S-B2

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Si	Mn	Mo	Cr
0.10	0.6	0.5	0.5	1.2

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/+20°C)	Elongation (L ₀ =5d ₀) (%)	Traitement Thermique
min. 470	550 - 670	min. 47 J	min. 19	620°C/1h-300°C air

Nuances D'aciers Soudables

- 13CrMo4-5, 15CrMo5, 42CrMo4, 16CrMoV4, 25CrMo4, 24CrMo5, G22CrMo5-4, G17CrMo5-5, A 333Gr, P11

Fonctions Et Applications

- Utilisé pour le soudage des aciers alliés Cr-Mo pour chaudières et tuyauteries, des aciers de cémentation et des aciers nitrurés résistants aux hautes températures et pressions.
- Le métal soudé résiste aux températures de fonctionnement jusqu'à +570 °C
- Ar pur comme gaz de protection en soudage TIG, 20 % CO₂ + 80 % Ar en soudage MAG

Positions De Soudure

Type De Courant

TIG D.C.(-) / MAG D.C.(+)

Détails Des Emballages

Code Produit		Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Emballage
BS 300	D 300				BS/D/300
3010201750	3010201776	0.8	0.030"	15	D 200
3010201752	3010201778	1.0	0.040"	15	D 100
3010201754	3010201780	1.2	0.047"	15	ECO PACK
3010201755	3010201782	1.6	0.062"	15	BIG PACK
		(0,6,0,9, 1,14,1,4)		(1,5,15,18,50,250,400)	
	3010300326	1,60 x 1000	1/16 x 39"	5	Carton Box
	3010300327	2,00 x 1000	5/64 x 39"	5	
	3010300328	2,40 x 1000	3/32 x 39"	5	
	3010300329	3,20 x 1000	1/8 x 39"	5	
	3010300330	4,00 x 1000	5/32 x 39"	5	