

Normları

TS EN ISO 14341-A	: G 4Mo
EN ISO 14341-A	: G 4Mo
TS EN ISO 14341-A	: W 4Mo
EN ISO 14341-A	: W 4Mo
AWS A5.28	: ER80S-D2

Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mo	Mn
0.1	0.65	0.5	1.8

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı (ISO-V/-30°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 470	550 - 680	min. 47 J	min. 22

Kaynak Edilebilen Çelikler

- S355J2G3, L320NB-L415NB, L320MB-L415MB, P255G1TH, P235GH-P355GH, 16Mo3, 17MnMoV6-2, 20MnMoNi5- 5, 20MnMoNi4-5, GE240-GE300, 22Mo4, S255N-S460N, P255NH-P460 NH

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Kaynak metali+ 550°C ile -45°C arasındaki işletme sıcaklıklarına dayanıklıdır
- Korumucu gaz olarak TIG kaynağında saf Ar , MAG kaynağında Ar+CO₂ karışım gazları kullanılır

Kaynak Pozisyonları

Akım Türü

TIG D.C.(-) / MAG D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
BS 300	D 300			
3010203160	3010203183	0.8	15	BS/D 300
3010203162	3010203185	1.0	15	D 200
3010203164	3010203187	1.2	15	ECO PACK
3010203165	3010203189	1.6	15	BIG PACK
		(0,6,0,9, 1,14,1,4)	(1,5,15,18,50,250,400)	
	3010300317	1.6 x 1000	5	Karton Kutu
	3010300318	2.0 x 1000	5	
	3010300319	2.4 x 1000	5	
	3010300320	3.2 x 1000	5	
	3010300321	4.0 x 1000	5	
	3010300322	5.0 x 1000	5	

Onaylar: SG 80 S-D2 : CE, SEPRO