

Normları

TS EN ISO 14341-A	: G2Ti
TS EN ISO 636-A	: W2Ti
EN ISO 14341-A	: G2Ti
EN ISO 636-A	: W2Ti
AWS A5.18	: ER70S-2

Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

C	Mn	Si	Zr	Ti	Al
0.05	1.1	0.55	0.07	0.12	0.11

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı (ISO-V/-30°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 400	min. 480	min. 47 J	min. 22

Kaynak Edilebilen Çelikler

- S235J2G3-S355J2G3, P235T2, P355T2, L210NB, L290NB, L290NB-L360MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH, P355GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S, P255NH-P355NH, S255N-S420N, GE200, GE300

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Alaşımsız ve az alaşımlı malzemelerden yapılan boru, kazan ve makine konstrüksiyonlarının yapımında, ince malzemelerde ve kök paso kaynaklarında kullanılır
- Ti, Al ve Zr ile deokside edildiğinden özellikle paslı, kirli, astar ve boya kaplı çeliklerin kaynağı için tercih edilir
- Koruyucu gaz olarak TIG kaynağında saf Ar, MAG kaynağında Ar+CO₂ karışım gazları kullanılır

Kaynak Pozisyonları

Akım Türü

TIG D.C.(-) / MAG D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
BS 300			
3010202937	0.8	15	BS/D 300
3010202939	1.0	15	D 200
3010202941	1.2	15	D 100
3010202942	1.6	15	ECO PACK BIG PACK
	(0,6,0,9, 1,14,1,4)	(1,5,15,18,50,250,400)	
3010300268	1.6 x 1000	5	Karton Kutu
3010300269	2.0 x 1000	5	
3010300270	2.4 x 1000	5	
3010300271	3.2 x 1000	5	
3010300272	4.0 x 1000	5	

Onaylar: SG 70S-2 · TSE, CE, SEPRO