

**Normes**

TS EN ISO 14341-A	: G3Si1
TS EN ISO 636-A	: W3Si1
EN ISO 14341-A	: G3Si1
EN ISO 636-A	: W3Si1
AWS A5.18	: ER70S-6

**Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn
0.08	0.85	1.45

**Paramètres Mécaniques**

Limite Élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la Rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Résilience (ISO-V/-30°C)	Elongation ((L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%))
min. 420	500 - 640	min. 47 J	min. 22

**Nuances D'aciers Soudables**

- E295, E335, S235J2G3-S355J2G3, P235T1-P355T1, P235T2,P355T2, L210NB-L415NB, L290MB-L415MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH-P355GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S, S255N-S380N, P255NHP355NH, GE200- GE260

**Fonctions Et Applications**

- Il est utilisé dans la construction métallique et la construction de machines, le soudage de navires, de chaudières, de réservoirs et de tuyaux, le soudage d'aciers à grains fins, le soudage de tôles minces, de meubles en acier, de hottes, d'échappement et de carrosserie.
- Ar pur comme gaz de protection dans le soudage TIG, gaz mixtes CO<sub>2</sub> / Ar+ CO<sub>2</sub> dans le soudage MAG utilisé
- Il peut être utilisé à des températures de fonctionnement allant jusqu'à 350°C-400°C.

**Positions De Soudure**

**Type De Courant**

TIG D.C.(-) / MAG D.C.(+)

**Détails Des Emballages**

Code Produit		Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
<b>BS 300</b>	<b>D 300</b>				BS/D 300
3010200449	3010200523	0.8	0.030"	15	D 200
3010200451	3010200525	1.0	0.040"	15	D 100
3010200453	3010200527	1.2	0.047"	15	ECO PACK
3010200454	3010200529	1.6	0.062"	15	BIG PACK
		(0.6,0.9, 1.14,1.4)		(1,5,15,18,50,250,400)	
	3010300156	1.6 x 1000	1 / 16 x 39"	5	Carton Box
	3010300157	2.0 x 1000	5/64 x 39"	5	
	3010300158	2.4 x 1000	3/32 x 39"	5	
	3010300159	3.2 x 1000	1/8 x 39"	5	
	3010300160	4.0 x 1000	5/32 x 39"	5	
	3010300161	5.0 x 1000	3/16 x 39"	5	

**Agréments: SG2 / M24:** BV, DNV-GL, TL, DB, ABS, LR, RS, RINA, NK, SEPRO, TÜV  
**SG2 / COz:** TSE, CE, DB. **SG2 / TIG :** BV, ABS, CE, DB, DNV-GL