

Normları

TS EN ISO 14341-A	: G2Si
TS EN ISO 636-A	: W2Si
EN ISO 14341-A	: G2Si
EN ISO 636-A	: W2Si
AWS A5.18	: ER70S-3

Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn
0.1	0.6	1.2

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı (ISO-V/-30°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 440	530	min. 91 J	min. 26

Kaynak Edilebilen Çelikler

- S235J2G3-S355J2G3, P235T2-P355T2, L210NB-L290NB, L290MB-L360MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH, P355GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S, P255NH-P355NH, GE200-GE300

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- İnce parçaların kaynağında, kök paso kaynaklarında, emaye veya galvaniz kaplama yapılacak parçaların kaynağında, özellikle boruların TIG yöntemi ile kaynağında kullanılır
- Korumucu gaz olarak TIG kaynağında saf Ar, MAG kaynağında Ar+CO₂ karışım gazları kullanılır

Kaynak Pozisyonları



Akım Türü

TIG D.C.(-) / MAG D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
BS 300			D 300
3010200116	0.8	15	BS/D 300
3010200118	1.0	15	D 200
3010200120	1.2	15	D 100
3010200121	1.6	15	ECO PACK
	(0.6,0.9, 1.14, 1.4)	(1.5,15,18,50,250,400)	BIG PACK
3010300147	1.6 x 1000	5	Karton Kutu
3010300148	2.0 x 1000	5	
3010300149	2.4 x 1000	5	
3010300150	3.2 x 1000	5	
3010300151	4.0 x 1000	5	
3010300152	5.0 x 1000	5	

Onaylar: SG1/CO2 : TSE, CE, SEPRO, CWB SG1/TIG : TSE, CE, SEPRO, CWB