

#### **Normes**

TS EN ISO 14341-A : G2Si TS EN ISO 636-A : W2Si FN ISO 14341-A : G2Si FN ISO 636-A · W2Si AWS A5.18 : FR70S-3

## Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

С	Si	Mn	
0.10	0.6	12	

## Paramètres Mécaniques

Limite Élastique	Résistance à la	Résilience	Elongation	
(N/mm²)	Rupture (N/mm²)	(ISO-V/-30°C)	((Lo=5do) (%)	
min. 400	480 - 600	min. 47 J	min. 22	

### **Nuances D'aciers Soudables**

 \$235J2G3-\$355J2G3, P235T2-P355T2, L210NB-L290NB, L290MB-L360MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH, P355GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S, P255NH-P355NH, GF200-GF300

### **Fonctions Et Applications**

- Il est utilisé pour le soudage de pièces minces, le soudage par passe de fond, le soudage de pièces à émailler ou à galvaniser, notamment pour le soudage de tubes par méthode TIG.
- L'Ar pur est utilisé comme gaz de protection dans le soudage TIG, et les mélanges gazeux Ar+CO<sub>2</sub> sont utilisés dans le soudage MAG.

#### **Positions De Soudure**















## **Type De Courant** TIG D.C.(-) / MAG D.C.(+)

# **Details Des Emballages**

	de duit		x Longeur (inch)	Poids (Kg)	Type d'Ambellage
BS 300	D 300				BS/D/300
3010200009	3010200033	0.8	0.030"	15	D 200
3010200011	3010200035	1.0	0.040"	15	D 100
3010200013	3010200037	1.2	0.047"	15	ECO PACK
3010200014	3010200039	1.6 (0,6,0.9, 1.14,1.4)	0.062"	15 (1,5,15,18,50,250,400)	BIG PACK
30103	00115	1.6 x 1000	1/16 x 39"	5	
30103	300116	2.0 x 1000	5/64 x 39"	5	
30103	300117	2.4 x 1000	3/32 x 39"	5	Carton
3010300118		3.2 x 1000	1/8 x 39"	5	Box
3010300119		4.0 x 1000	5/32 x 39"	5	
3010300120		5.0 x 1000	3/16 x 39"	5	

Agréments: SG1/CO2: TSE, CE, SEPRO, CWB

SG1/TIG: CE, SEPRO, TSE, CWB