

**Normes**

TS EN ISO 26304-A	: S3 Ni1Mo
EN ISO 26304-A	: S3 Ni1Mo
AWS A5.23	: EF3

**Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Mo	Ni
0.12	0.20	1.75	0.55	0.9

**Caractéristiques Mécaniques % (Typique)**

Flux Pour Arc Submergé	AWSA5.23	Limite Élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la Rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Elongation ((Lo=5do) (%))	Résilience ISO-V(J)	
					-20°C	-40°C
ELIFLUX BFF	F9 A4-EF3-F3	580	650	21	100	60

**Propriétés Chimiques De La Fusion - % (Typique)**

Flux Pour Arc Submergé	C	Si	Mn	Mo	Ni
ELIFLUX BFF	0.09	0.25	1.65	0.55	0.90

**Nuances D'aciers Soudables**

- Aciers pour tubes : X52, X56, X60, X65, X70, XB0, L360MB, L385M, L415MB, L450MB, L485MB, L555MB
- Aciers à grains fins : S380N, S500N, S380NL, S500NL, S550QL1
- Tôles Chaudières : 20 MnMoNi5-5

**Fonctions Et Applications**

- Fil de soudage à l'arc submergé en alliage Ni-Mo conçu pour le soudage à l'arc submergé des aciers à haute résistance et des aciers de construction.

**Détails Des Emballages**

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
3010400273	2.4	3/32	25	K 435 *BIG PACK
3010400274	3.2	1/8	25	
3010400275	4.0	5/32	25	