

**Normes**

TS EN ISO 26304-A	: S 3 Ni2.5CrMo
EN ISO 26304-A	: S 3 Ni2.5CrMo
AWS A5.23	: EM4 (mod.)

**Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr
0.11	0.17	1.4	0.55	2.4	0.7

**Paramètres Mécaniques**

Flux Pour Arc Submergé	AWSA5.23	Limite Élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la Rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Elongation ((Lo=5do) (%))	Résilience ISO-V(J)		
					-20°C	-40°C	-60°C
ELIFLUX BFF	F11A8-EM4 (mod.)-M4	740	850	20	90	85	min.27
ELIFLUX BAB-S	F11A4-EM4(mod.)-M4	735	855	18	70	60	---

**Propriétés Chimiques De La Fusion - % (Typique)**

Flux Pour Arc Submergé	C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr
ELIFLUX BFF	0.06	0.30	1.50	0.50	2.20	0.50
ELIFLUX BAB-S	0.05	0.65	1.80	0.48	2.05	0.35

**Nuances D'aciers Soudables**

Aciers toronnés fins : S550QL1, S690QL1

**Fonctions Et Applications**

- Fil en alliage CrNiMo cuivré conçu pour le soudage à l'arc submergé des aciers à très haute résistance et des aciers de construction trempés et des aciers à haute résistance trempés à haute résistance.

**Details Des Emballages**

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
3010400291	2.4	3/32	25	K 435 *DRUM * Alternatifs de conditionnement; 400 ou 600 Kg
3010400292	3.2	1/8	25	
3010400293	4.0	5/32	25	

**Agréments:** S3NiCrMo2.5 : CE, SEPRO