

**Normes**

TS EN ISO 14171-A	: S2 Mo
EN ISO 14171-A	: S2 Mo
AWS A5.23	: EA2

**Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Mo	Cu
0.12	0.1	1.0	0.5	<0.3 <sup>1</sup>

<sup>1</sup>:copper-plated

**Paramètres Mécaniques**

Flux Pour Arc Submergé	AWSA5.23	Limite Élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la Rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Elongation ((Lo=5do) (%))	Résilience ISO-V(J)		
					-20°C	-30°C	-40°C
ELIFLUX BFB	F8A4-EA2-A2	490	600	26	90	---	60
ELIFLUX BFF	F8A4-EA2-A2 F8P5-EA2-A2	480	570	27	---	---	70
ELIFLUX BAB-S	F8A4-EA2-A3	500	600	26	---	---	60
ELIFLUX PIPE	F7 A4-EA2-A4	510	640	25	---	---	60

**Propriétés Chimiques De La Fusion - % (Typique)**

Flux Pour Arc Submergé	C	Si	Mn	Mo
ELIFLUX BFB	0.06	0.40	1.40	0.50
ELIFLUX BFF	0.07	0.25	1.15	0.45
ELIFLUX BAB-S	0.07	0.55	1.70	0.50
ELIFLUX PIPE	0.06	0.40	1.40	0.50

**Nuances D'aciers Soudables**

- Aciers pour tubes : L 485 (X70)
- Tôles Chaudière : 16 Mo3, P355 GH
- Aciers à grain fin : P 460 N, S 460 N

**Fonctions Et Applications**

- Particulièrement utilisé pour le soudage des aciers faiblement alliés à haute résistance et des aciers résistants au fluage.
- Le métal fondu allié 1/2 Mo offre une résistance au fluage dans les applications à haute température.
- La température de service peut atteindre 500°C.

**Détails Des Emballages**

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
3010400140	2.0	5/64	25	K 435 *BIG PACK  <small>* Packaging alternatives according to the order: 30 - 350 - 550 - 1000 Kg</small>
3010400141	2.4	3/32	25	
3010400142	3.2	1/8	25	
3010400143	4.0	5/32	25	
3010400144	5.0	3/16	25	

**Agéments:** S2Mo x ELIFLUX BFB: BV, ABS, CE • S2Mo: TSE, CE, DB, SEPRO  
 S2Mo x ELIFLUX BFF: DNV-GL, BV, ABS, CE • S2Mo x ELIFLUX BAB-S: ABS, CE