

Normları

AWS A5.7 : ER CuMnNiAl

Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi Bileşimi % (Tipik)

Al	Fe	Ni	Cu	Mn
7.5	2.5	2.0	kalan	13.0

Mekanik Değerler (Tipik)

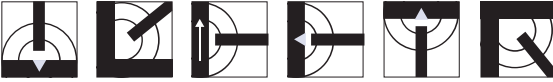
Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Sertlik (HB)
470	650	20	205

Kaynak Edilebilen Çelikler

- Sfero döküm çelik, sfero döküm-mangan çelikleri, sfero döküm-sfero döküm birleştirilmelerinde.

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Mangan-Nikel, alüminyum bronz MIG kaynak, telidir
- Gemi pervaneleri, yatak gömlekleri kavrama kasnakları ve baskı plaklarının kaynağında kullanılır.
- Korumucu gaz olarak Ar (%99.99) gazı kullanılır.

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

MIG D.C. (+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Ağırlık (Kg)
6031100274	1.2	15