

Normes

| | |
|-----------------|---------------------|
| TS EN ISO 24373 | : Cu5410 (CuSn12 P) |
| EN ISO24373 | : Cu5410 (CuS212P) |

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

| Sn | P | Fe | Cu |
|------|------|-------|------|
| 12.0 | 0.20 | <0.10 | rest |

Paramètres Mécaniques

| Limite Élastique (N/mm ²) | Résistance à la Rupture (N/mm ²) | Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%)) | Dureté (HB) |
|--|---|--|----------------|
| 260 | 380 | 10 | 130 |

Nuances D'aciers Soudables

- Cu Sn 8, Cu Sn 12

Fonctions Et Applications

- Fil de soudage MIG en alliage étain-bronze (cuivre-étain)
- Fil à souder en bronze; utilisé pour souder les bagues de roulement, les sculptures en bronze, les essieux de roue, les matériaux résistants au frottement
- Les gaz argon pur et Ar+He sont utilisés comme gaz de protection

Positions De Soudure

Type De Courant

MIG D.C. (+)

Details Des Emballages

| Code Produit | Diametre x Longueur (mm) / (inch) | | Poids (Kg) |
|--------------|--------------------------------------|--------|---------------|
| 6011100407 | 1.0 | 0.040" | 15 |
| 6011100408 | 1.2 | 0.047" | 15 |
| 6011100409 | 1.6 | 0.062" | 15 |