

**Normes**

TS EN ISO 24373	: S Cu6180 (CuAl10Fe)
EN ISO 24373	: S Cu6180 (CuAl10Fe)
AWS A5.7	: ER CuAl-A2

**Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)**

Al	Si	Fe	Cu
9.0	<0.1	<1.5	rest

**Paramètres Mécaniques**

Limite Élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la Rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Elongation ((L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%))	Dureté (HB)
410	590	45	145

**Nuances D'aciers Soudables**

- CuAl 5, CuAl 8, G-CuAl 8 Mn

**Fonctions Et Applications**

- Fil de soudage MIG en bronze d'aluminium (aluminium-cuivre)
- Il est utilisé pour souder des revêtements résistants à la corrosion de fil de soudage cuivre-aluminium, des évaporateurs d'eau de mer, des pièces de charnière, des équipements roulants.
- L'argon pur, les gaz Ar+30% He ou He sont utilisés comme gaz de protection.

**Positions De Soudure**

**Type De Courant**

MIG D.C. (+)

**Details Des Emballages**

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)
6031100042	1.0	0.040"	15
6031100043	1.2	0.047"	15
6031100044	1.6	0.062"	15