

Normları

TS EN ISO 3581-A	: E 25 20 R 3 2
EN ISO 3581-A	: E 25 20 R 3 2
AWS A5.4	: ~E310-16

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.12	0.9	2.5	20	26.0

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 355	560-690	min.47 J	min. 25

Kaynak Edilebilen Çelikler

- X15 CrNiSi 25-20, X15 CrNiSi 25-21, X15 CrNiSi 20-12, G-X40 CrNi2S-21, G-X40 CrNiSi229, X10CrAl 18, X10 Cr Al24, GX40CrSi17, 305, 310, 304

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Yüksek sıcaklıklara dayanıklı Cr-Ni ve Cr-Si Al alaşımlı çeliklerden yapılan, fırın, kazan ve boru kaynakları için kullanılır
- +1200°C'a kadar işletme sıcaklıklarına dayanıklı kaynak metali verir
- Alternatif akımda da çalışır.
- Elektrodlar 120-200°C'ta 2 saat kurutulduktan sonra kullanılmalıdır

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

D.C.(+) / A.C.

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Adedi	Ağırlık g / 100 adet
3010101154	2.50 x 250	50 - 80	100	1410
3010101159	3.20 x 300	80 - 110	50	2930
3010101164	3.20 x 350	80 - 110	50	3460
3010101169	4.00 x 350	110 - 140	50	5300

Onaylar: TSE, CE, SEPRO