

**Normes**

TS EN ISO 24373	: S Cu 6560 (CuSi3Mn1)
EN ISO 24373	: S Cu 6560 (CuSi3Mn1)
AWS A5.7	: ER CuSi-A

**Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)**

Si	Mn	Fe	Sn	Cu
3.0	1.0	<0.2	0.1	rest

**Paramètres Mécaniques**

Limite Élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la Rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Elongation ((L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%))	Dureté (HB)
130	220	30	55

**Nuances D'aciers Soudables**

- CuSi 2 Mn, CuSi 3 Mn, CuMn 5, CuMn 2, Aciers galvanisés et alliages cuivre-zinc (laiton) alliages cuivre-manganèse

**Fonctions Et Applications**

- Fil de soudage MIG en bronze de silicium (cuivre-silicium)
- Le fil de soudage cuivre-silice a la capacité de souder des aciers galvanisés au bronze au silicium sans brûler l'acier galvanisé.
- Le gaz Argon (I1) est utilisé comme gaz de protection

**Positions De Soudure**

**Type De Courant**

MIG D.C. (+)

**Details Des Emballages**

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)
6031100261	0.8	0.030"	15
6031100262	1.0	0.040"	15
6031100263	1.2	0.047"	15

Agréments: SEPRO