

Normes

TS EN ISO 24373	: S Cu1897 (CuAg1)
EN ISO 24373	: S Cu1897 (CuAg1)

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

Ag	P	Mn	Cu
0.8-1.2	0.01	0.1	rest

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Elongation (L ₀ =5d ₀) (%)	Dureté (HB)
80	200	20	~ 50

Nuances D'aciers Soudables

- 2.0076, 2.0090, 2.0040

Fonctions Et Applications

- Il est généralement utilisé pour souder des matériaux en cuivre nécessitant une conductivité électrique élevée, des alliages cuivre-argent contenant peu de phosphore et du cuivre pur.
- Convient également au soudage au gaz des cuivres désoxydés
- Il a une conductivité électrique élevée. (30-45 S.m/mm²)
- Le gaz Argon (I1) est utilisé comme gaz de protection.

Positions De Soudure

Type De Courant

MIG D.C. (+)

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)
6031100264	1.2	0.047"	15