

Normları

TS EN ISO 3580-A : E Mo R 1 2
EN ISO 3580-A : E Mo R 1 2

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Mo
0.07	0.4	0.6	0.5

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Isıl İşlem
min. 355	min. 510	min. 47 J	min. 22	570-620°C / 1 sa. 300°C (hava)

Kaynak Edilebilen Çelikler

- S355J2G3, E295, P255G1TH, L320- L415NB, 16Mo3, L290MB-L415MB, 16Mo3, S255N, P295GH, P355GH, P255-P355N, P255NH-P355NH

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Isıya dayanıklı, molibden alaşımlı kazan ve boru çeliklerinin, ince taneli çelikler ve alaşımsız çeliklerin kaynağında kullanılır
- Kaynak metali +550°C'a kadar işletme sıcaklıklarına dayanıklıdır
- Elektrotlar 300-350°C'de 2 saat kurutulduktan sonra kullanılmalıdır

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

D.C. (-)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010100706	2.50 x 350	80 - 110	100	600	2080
3010100709	3.20 x 350	110 - 140	100	400	3310
3010100712	4.00 x 350	140 - 190	100	400	4900
3010100715	5.00 x 350	190 - 240	50	200	7540

Onaylar: CE, SEPRO