

**Normes**

TS EN ISO 3580-A : E Mo R 1 2
EN ISO 3580-A : E Mo R 1 2

**Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Mo
0.07	0.4	0.6	0.5

**Paramètres Mécaniques**

Limite Élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la Rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Résilience (ISO-V/+20°C)	Elongation (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)	Préchauffage
min. 355	min. 510	min. 47 J	min. 22	570-620°C / 2h / 300°C (air)

**Nuances D'aciers Soudables**

- S355J2G3, E295, P255G1TH, L320- L415NB, 16Mo3, L290MB-L415MB, 16Mo3, S255N, P295GH, P355GH, P255-P355N, P255NH-P355NH

**Fonctions Et Applications**

- Utilisée pour le soudage d'aciers pour chaudières et tuyaux en alliage de molybdène résistants à la chaleur, d'aciers à grains fins et d'aciers non alliés.
- Le métal soudé résiste aux températures de fonctionnement jusqu'à +550 °C
- Les électrodes doivent être utilisées après étuvage à 300-350°C pendant 2 heures.

**Positions De Soudure**

**Type De Courant**

D.C. (+)

**Détails Des Emballages**

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010100708	2.50 x 350	3/32 x 14"	80 - 110	2080
3010100711	3.20 x 350	1/8 x 14"	110 - 140	3310
3010100714	4.00 x 350	5/32 x 18"	140 - 190	4900
3010100717	5.00 x 350	3/16 x 18 "	190 - 240	7540

**Agréments:** CE, SEPRO