

Normları

TS EN ISO 3580-A	: E Mo B 4 2 H5
EN ISO 3580-A	: E Mo B 4 2 H5
AWS A5.5	: E 7018-A1 H4

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Mo
0.07	0.4	0.9	0.5

Mekanik Değerler

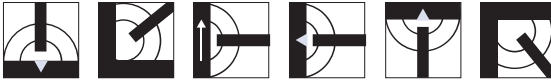
Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/-50°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Isıl İşlem
min. 460	530 - 670	min. 47 J	min. 22	620°C / 1 sa. / 300°C (hava)

Kaynak Edilebilen Çelikler

- S355J2G3, E295, E335, P255G1TH, 16Mo3, L320-L415NB, L290MB-L415MB, S255N-S460N, P295GH P355GH, 15NiCuMoNb5S, 20MnMoNi4-5, 17MnMoV6-4, S255NH-S460NH, S255NL-S460NL, GE240-GE300, GS22Mo4

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Isıya dayanıklı, Mo alaşımlı kazan ve boru çeliklerinin, ince taneli çeliklerin ve alaşımsız çeliklerin kaynağında kullanılır
- Kaynak metali -50°C ile +550°C arasındaki işletme sıcaklıklarına dayanıklıdır
- Elektrotlar 300-350°C'de 2 saat kurutulduktan sonra kullanılmalıdır

Kaynak Pozisyonları

Akım Türü

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010100718	2.50 x 350	80 - 110	100	600	2200
3010100721	3.20 x 350	100 - 140	100	400	3560
3010100724	4.00 x 350	140 - 190	100	400	4990
3010100727	4.00 x 450	140 - 190	100	200	6590
3010100733	5.00 x 450	190 - 240	50	200	10160

Onaylar: TÜV, DB, CE, SEPRO