

Normes

TS EN ISO 3580-A	: E Mo B 4 2 H5
EN ISO 3580-A	: E Mo B 4 2 H5
AWS A5.5	: E 7018-A1 H4

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Si	Mn	Mo
0.07	0.4	0.9	0.5

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/-50°C)	Elongation (L ₀ =5d ₀) (%)	Préchauffage
min. 460	530 - 670	min. 47 J	min. 22	620°C / 2h / 300°C (air)

Nuances D'aciers Soudables

- S355J2G3, E295, E335, P255G1TH, 16Mo3, L320-L415NB, L290MB-L415MB, S255N-S460N, P295GH P355GH, 15NiCuMoNb5S, 20MnMoNi4-5, 17MnMoV6-4, S255NH-S460NH, S255NL-S460NL, GE240-GE300, GS22Mo4

Fonctions Et Applications

- Utilisée pour le soudage d'aciers pour chaudières et de tuyauteries résistants à la chaleur, alliés au Mo, d'aciers à grains fins et d'aciers non alliés.
- Le métal soudé résiste à des températures de fonctionnement comprises entre -50 °C et +550 °C
- Les électrodes doivent être utilisées après étuvage à 300-350°C pendant 2 heures.

Positions De Soudure

Type De Courant

D.C.(+)

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010100720	2.50 x 350	3/32 x 14"	80 - 110	2200
3010100723	3.20 x 350	1/8 x 14"	100 - 140	3560
3010100729	4.00 x 450	5/32 x 18"	140 - 190	6590
3010100735	5.00 x 450	3/16 x 18"	190 - 240	10160

Agréments: TÜV, DB, CE, SEPRO