

Normları

TS EN ISO 3580-A	: E MoV B 42 H5
EN ISO 3580-A	: E MoV B 42 H5
AWS A5.5	: E 9018-G H4

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Mo	Cr	V
0.06	0.3	1.2	1.0	0.45	0.5

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Isıl İşlem
min. 530	min. 620	min. 47 J	min. 18	710 ±20 °C / 1h / 300°C (hava)

Kaynak Edilebilen Çelikler

- 14MoV6-3, 24CrMoV5-5, 21CrMoV5-7, 21CrMoV5-11, G17CrMoV5-11

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- V - alaşımli çelikler gibi 14MoV6-3
- Bazik karakterli elektrot kaplama
- Kaynak metali 580°C'a kadar işletme sıcaklıklarına dayanıklıdır
- Ön ısıtma ve pasolar arası sıcaklık: 200°C-300°C
- Elektrotlar 300-350°C 'de 2 saat kurutulduktan sonra kullanılmalıdır.

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010100788	2.50 x 350	65 - 90	229	687	2180
3010100792	3.20 x 350	90 - 130	157	471	3180

Onaylar: CE, SEPRO