

Normları

TS EN ISO 3580-A	: E CrMo1 B 4 2 H5
EN ISO 3580-A	: E CrMo1 B 4 2 H5
AWS A5.5	: E 8015-B2 H4

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Mo	Cr
0.07	0.5	0.8	0.5	1.1

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Isıl İşlem
min. 460	580 - 740	min. 47 J	min. 20	690°C / 1 sa. 300°C (hava)

Kaynak Edilebilen Çelikler

- 13CrMo4-5, 15CrMo5, 16CrMoV4, G17CrMo5-5, GS22Mo4, G22CrMo5-4, A193 Gr.B7, A335 Gr.P11

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Cr-Mo alaşımli çeliklerden yapılan ısıya ve basınca dayanıklı buhar kazanı ve borularının, ıslah çeliklerinin, semantasyon çelikleri ve nitrür çeliklerinin kaynağında kullanılır
- Kaynak metali +570°C'a kadar işletme sıcaklıklarına dayanıklıdır
- Kaynak dikişi verimi %125'dir. Daha düşük ısı girdisi ile pozisyon kaynaklarında daha rahat çalışabilme özelliğine sahiptir
- Kök pasoda (-) kutupta daha rahat ve düzgün dikiş verir
- Elektrotlar 300-350°C'de 2 saat kurutulduktan sonra kullanılmalıdır

Kaynak Pozisyonları

Akım Türü

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010100760	2.50 x 350	80 - 110	100	600	2300
3010100763	3.20 x 350	110 - 140	100	400	3580
3010100769	4.00 x 450	140 - 190	100	200	6790

Onaylar: CE, SEPRO