

Normları

TS EN ISO 3580-A	: E CrMo5 B 4 2 H5
EN ISO 3580-A	: E CrMo5 B 4 2 H5
AWS A5.5 (A5.4)	: E 8018-B6 (E 502-15) H4

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Mo	Cr
0.06	0.4	0.8	0.5	5.2

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Isıl İşlem
min. 460	min. 590	min. 47 J	min. 19	730-755°C / 1 sa. 300°C (hava)

Kaynak Edilebilen Çelikler

- X12CrMo5, GX12CrMo5

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Yüksek ısıya dayanıklı çeliklerde, yüksek dayanımlı ıslah çeliklerinde, petro kimya endüstrisi ve basınçlı hidrojen depolama tanklarının kaynağında kullanılır
- Kaynak metali + 650°C'a kadar işletme sıcaklıklarına dayanıklıdır
- Elektrotlar 300-350°C'de 2 saat kurutulduktan sonra kullanılmalıdır

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010100832	2.50 x 350	65 - 90	100	600	2265
3010100835	3.20 x 350	110 - 130	100	400	3580
3010100841	4.00 x 450	140 - 180	100	200	6675
3010100844	5.00 x 450	190 - 240	50	200	9935

Onaylar: CE, SEPRO