

Normları

TS EN ISO 14172 : E-Ni 6182 (NiCr15Fe6Mn)
EN ISO 14172 : E-Ni 6182(NiCr15Fe6Mn)
AWSA5.11 : E NiCrFe3

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)

C	Mn	Si	Ni	Fe	Cr	Nb
0.04	7.5	0.60	kalan	7.5	16.7	2.2

Mekanik Değerler

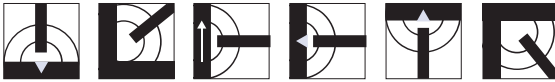
Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/-196°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 360	min. 550	min. 47 J	min. 32 J	min. 30

Kaynak Edilebilen Çelikler

- NiCr 15 Fe, LC-NiCr 15 Fe, NiCr 60 15, INCONEL 600/600L, INCOLOY 800

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Nikel bazlı bir elektrottur
- -196°C'den +480°C'ye kadar servis sıcaklıklarında kullanılabilir
- Yüksek ve düşük sıcaklığa dayanıklı alaşımsız ve alaşımlı çeliklerin, Ni ve Ni alaşımlarının kaynağında kullanılır. Sürünmeye karşı dayanım gösterir
- Elektrotların kullanılmadan önce 120° - 300°C'de min. 2 saat kurutulması tavsiye edilir

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Adedi	Ağırlık g / 100 adet
3010102027	2.50 X 250	60 - 80	250	1600
3010102032	3.20 X 300	70 - 100	150	3250
3010102037	4.00 X 350	90 - 130	50	5490

Onaylar: SEPRO