

Normes

TS EN ISO 14172	: E-Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
EN ISO 14172	: E-Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
AWS A5.11	: ENiCrMo-3

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Mn	Si	Mo	Ni	Fe	Cr	Ti	Nb
0.04	0.4	0.7	9.0	rest	5.0	21.0	+	3.5

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Chocs Strength		Elongation (L ₀ =5d ₀) (%)
		(ISO-V/+20°C)	(ISO-V/-196°C)	
min. 420	min. 760	min. 60 J	min. 35 J	min. 30

Nuances D'aciers Soudables

- 1.4529 X2 NiCrMoCu 25 20 6
- 1.4583 X10 NiCrMoNb 18 12
- 1.4876 X10 NiCrAlTi 32 20 (incoloy800)
- 1.5662 X8 Ni 9 (ASTM 9Ni)
- 2.4816 NiCr 15 Fe (inconel 600)
- 2.4856 NiCr 22 Mo 9 Nb (inconel 625)
- 2.4858 NiCr 21 Mo (inconel 825)
- 2.4951 NiCr20Ti (ASTM 75)
- 2.4952 NiCr 20 TiAl (ASTM 80A)
- ASTM B443, B444, B446 (UNS N06625)

Fonctions Et Applications

- Il s'agit d'une électrode à base de nickel à haute teneur en molybdène
- Les aciers résistants au fluage, les aciers résistants à la chaleur, les matériaux résistants à la chaleur et aux basses températures, les différents matériaux et les soudures à haute résistance sont problématiques. utilisé dans les aciers
- Spécialement conçue pour inconel 625 et incoloy 825
- Avant d'utiliser les électrodes à 120° - 300°C min. Il est recommandé de l'étuver pendant 2 heures

Positions De Soudure

Type De Courant

D.C.(+)

Détails Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010101986	2.50 x 250	3/32 x 10"	60 - 80	1600
3010101991	3.20 x 300	1/8 x 12"	70 - 100	3220
3010101996	4.00 x 350	5/32 x 14"	90 - 130	5460

Agréments: SEPRO