

Normes
Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

TS EN ISO 2560-A	: E 42 O RC 11
EN ISO 2560-A	: E 42 O RC 11
AWS A5.1	: E 6013

C	Si	Mn
0.07	0.3	0.4

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/0°C)	Elongation (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 420	510-610	min. 47 J	min.22

Nuances D'aciers Soudables

- S 235JR, S275JR, S235J2G3-S355J2G3, P235 GH, P265 GH, P255NH, P235T1-P355T1, P235T2-P355T2, P235G1TH, P255G1TH, L210-L360NB, S235JRS1-S235J2S1, S235JRS2-S235J2S2

Fonctions Et Applications

- Convient pour un soudage descendant vertical
- L'enrobage est flexible et l'électrode peut être pliée
- Recommandé pour les endroits difficiles d'accès
- Enrobage d'épaisseur moyenne

Positions De Soudure

Type De Courant

D.C.(-) / A.C.

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010100072	2.50 x 350	3/32 x 14"	60 - 110	1760
3010100075	3.20 x 350	1/8 x 14"	90 - 140	2920
3010100081	4.00 x 350	5/32 x 14"	130 - 180	4290
3010100084	4.00 x 450	5/32 x 18"	130 - 200	5510
3010100087	5.00 x 350	3/16 x 14"	170 - 240	6955
3010100090	5.00 x 450	3/16 x 18"	170 - 250	8800

Agréments: TSE, CE, TL, LR, TÜV, DB, SEPRO