

**Normları**

TS EN ISO 2560-A	: E Z 46 3 Mo C 2 1
EN ISO 2560-A	: E Z 46 3 Mo C 2 1
AWS A5.5	: E 8010 - G

**Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)**

C	Si	Mn	Ni	Mo
0.14	0.2	0.9	0.2	0.15

**Mekanik Değerler**

Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/-30°C)	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 460	550 - 650	min. 47 J	min. 20

**Kaynak Edilebilen Çelikler**

- L290NB-L415NB, L290MB-L415MB, -L485MB, S235JRS1-S235J4S, X42-X70

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- Yüksek dayanımlı az alaşımli çeliklerin kullanıldığı boru hatlarının birleştirmelerinde kullanılır
- Özellikle yukarıdan aşağı kaynak pozisyonu (stok) için kullanılmakla beraber, diğer pozisyonlar için de uygundur
- Bu elektrot, ekşi gaz uygulamalarında kullanılabilir. (HIC-Test NACE TM-0284'e göre)
- Kök paso uygulamalarında, GeKa LİNK 6010 kullanımı tavsiye edilir

**Kaynak Pozisyonları****Akım Türü**

D.C.(+)

**Ambalaj Bilgileri ve Parametreler**

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010100271	2.50 x 350	40 - 80	100	600	1635
3010100274	3.20 x 350	65 - 125	100	600	2640
3010100277	4.00 x 350	90 - 175	100	400	4000
3010100280	5.00 x 350	140 - 220	50	200	6340

**Onaylar:** TSE, CE, SEPRO