

**Normları**

TS EN ISO 2560-A	: E 42 3 C 2 1
EN ISO 2560-A	: E 42 3 C 2 1
AWS A5.5	: E 7010-P1

**Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)**

C	Si	Mn
0.15	0.2	1.0

**Mekanik Değerler**

Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/-30°C)	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 420	500-640	min. 47 J	min. 22

**Kaynak Edilebilen Çelikler**

- S235JR, S275JR, S235J2G3, S275J2G3, S355J2G3, P235GH, P265GH, P355T1, P235T2-P355T2, L210-L415NB, L290MB-L415MB, S235JRS1-S235J4S, P235G1TH, P255G1TH, X42-X60

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- Yüksek dayanımlı büyük çaplı boruların kaynağında özellikle sıcak paso, dolgu ve kaplama pasoları için kullanılır
- Derin nüfuziyetli olup yukarıdan aşağı pozisyon (stok) için uygundur
- Kök paso uygulamalarında, GeKa LINK 6010 kullanımı tavsiye edilir

**Kaynak Pozisyonları****Akım Türü**

D.C.(+)

**Ambalaj Bilgileri ve Parametreler**

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010100251	2.50 x 350	40 - 80	100	600	1700
3010100254	3.20 x 350	65 - 125	100	600	2735
3010100257	4.00 x 350	90 - 175	100	400	3990
3010100260	5.00 x 350	140 - 220	50	200	6135

**Onaylar:** TSE, CE, SEPRO