

Normes

TS EN ISO 2560-A	: E 42 3 C 2 1
EN ISO 2560-A	: E 42 3 C 2 1
AWS A5.5	: E 7010-P1

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Si	Mn
0.15	0.2	1.0

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/-30°C)	Elongation (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 420	500-640	min. 47 J	min. 22

Nuances D'aciers Soudables

- S235JR, S275JR, S235J2G3, S275J2G3, S355J2G3, P235GH, P265GH, P355T1, P235T2-P355T2, L210-L415NB, L290MB-L415MB, S235JRS1-S235J4S2, P235G1TH, P255G1TH, X42-X65 Pour passe de base X 70(L485MB)+Y109:AC125

Fonctions Et Applications

- Est utilisée pour le soudage de tubes de grand diamètre à haute résistance, en particulier pour les passes à chaud, les passes de remplissage et de revêtement.
- Pénétration profonde et adaptée à la position descendante (stock)
- Pour les applications root pass, l'utilisation de GeKa LINK 6010 est recommandée.

Positions De Soudure

Type De Courant

D.C.(+)

Détails Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010100253	2.50 x 350	3/32 x 14"	40 - 80	1700
3010100256	3.20 x 350	1/8 x 14"	65 - 125	2735
3010100259	4.00 x 350	5/32 x 14"	90 - 175	3990
3010100262	5.00 x 350	3/16 x 14"	140 - 220	6135

Agréments: TSE, CE, SEPRO