

Normları

TS EN ISO 2560-A	: E 42 2 Mo C 2 1
EN ISO 2560-A	: E 42 2 Mo C 2 1
AWS A5.5	: E 7010 - G

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Mo
0.10	0.15	0.4	0.3

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/-20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 420	510 - 590	min. 47 J	min. 22

Kaynak Edilebilen Çelikler

- S235JR, S275JR, S235J2G3, S275J2G3, S355J2G3, P235GH, P265GH, P355T1, P235T2-P355T2, L210-L415NB, L290MB-L415MB, S235JRS1-S235J4S2, P235G1TH, P255G1TH, X42-X65 kök paso uygulamalarında X 70(L485MB)'e kadar.

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Yüksek dayanımlı çeliklerin kullanıldığı boru hatlarının (pipeline), kapalı kap ve kazanların, çelik konstrüksiyonların tüm kaynak pozisyonlarındaki kök ve dolgu pasoları için kullanılır
- Özellikle yukarıdan aşağı pozisyonda, nüfuziyeti derindir

Kaynak Pozisyonları

Akım Türü

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010100232	2.50 x 350	40 - 80	100	600	1700
3010100235	3.20 x 350	65 - 125	100	600	2735
3010100238	4.00 x 350	90 - 175	100	400	3990
3010100241	5.00 x 350	140 - 220	50	200	6135

Onaylar: TSE, CE, SEPRO