

**Normes**

TS EN ISO 2560-A	: E 42 2 Mo C 2 1
EN ISO 2560-A	: E 42 2 Mo C 2 1
AWS A5.5	: E 7010 - G

**Propriétés Chimiques De  
La Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Mo
0.10	0.15	0.4	0.3

**Paramètres Mécaniques**

Limite Élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la Rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Résilience (ISO-V/-20°C)	Elongation (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 420	510 - 590	min. 47 J	min. 22

**Nuances D'aciers Soudables**

- S235JR, S275JR, S235J2G3, S275J2G3, S355J2G3, P235GH, P265GH, P355T1, P235T2-P355T2, L210-L415NB, L290MB-L415MB, S235JRS1-S235J4S2, P235G1TH, P255G1TH, X42-X65 Pour passe de base X 70(L485MB)

**Fonctions Et Applications**

- Est utilisée pour les passes de base et de remplissage, dans toutes les positions de soudage des pipelines, des réservoirs fermés et des chaudières, des constructions en acier où des aciers à haute résistance sont utilisés.
- Pénétration profonde, en particulier dans la position descendante

**Positions De Soudure**

**Type De Courant**

D.C.(+)

**Details Des Emballages**

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010100234	2.50 x 350	3/32 x 14"	40 - 80	1700
3010100237	3.20 x 350	1/8 x 14"	65 - 125	2735
3010100240	4.00 x 350	5/32 x 14"	90 - 175	3990
3010100243	5.00 x 350	3/16 x 14"	140 - 220	6135

**Agréments:** TSE, CE, SEPRO