

Normları

TS EN ISO 2560-A	: E 38 0 RC 1 1
EN ISO 2560-A	: E 38 0 RC 1 1
AWS A5.1	: E 6013

Kaynak Metalinin Bileřimi % (Tipik)

C	Si	Mn
0.06	0.3	0.5

Mekanik Deęerler

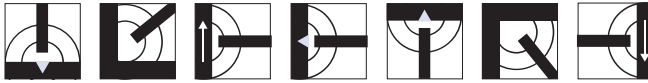
Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/0°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min.390	470-590	min.47 J	min.22

Kaynak Edilebilen Çelikler

- S 235JR, S275JR, S235J2G3-S355J2G3, P235 GH, P265 GH, P255NH, P235T1-P355T1, P235T2-P355T2, P235G1TH, P255G1TH, I21 0-L360NB, S235JRS1-S235J2S1, S235JRS2-S235J2S2

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Örtüsü esnek, kıvrılabilir
- Nüfuziyeti oldukça derindir
- Yukarıdan aşağı pozisyon için uygundur

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

D.C.(-) / A.C.

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010100127	2.50 x 350	60 - 110	100	600	1850
3010100130	3.20 x 350	90 - 140	100	600	2940
3010100136	4.00 x 350	110 - 180	100	400	4250
3010100139	4.00 x 450	110 - 200	100	200	5460

Onaylar: TSE, CE, SEPRO