

Normları

TS EN ISO 21952-A	: W Z Cr Mo1Si
EN ISO 21952-A	: W Z Cr Mo1Si
AWS A5.28	: E80C-B2(mod.)

Kaynak Metalinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Mo	Cr
0.06	0.55	0.9	0.5	1.0

Mekanik Değerler

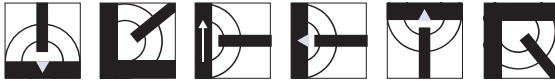
Isıl İşlem	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı (ISO-V/-40°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
680°C / 2sa.	min. 355	min. 550	min. 47 J	min. 20

Kaynak Edilebilen Çelikler

- 13CrMo4-5, 15CrMo5, 42CrMo4, 16CrMoV4, 25CrMo4, 24CrMo5, G22CrMo5-4, G17CrMo5-5

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Yüksek ısıya ve basınca dayanıklı Cr-Mo alaşımlı kazan ve boru çelikleri ile nitrür çeliklerinin kaynağında kullanılır
- Kaynak metali +570°C'a kadar işletme sıcaklıklarına kadar dayanıklıdır.
- Korumucu Gaz: %100 Argon .

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

TIG D.C (-)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Ağırlık (Kg)
3010600001	2.4 x 1000	5