

Normes

TS EN ISO 21952-A	: W Z Cr Mo1Si
EN ISO 21952-A	: W Z Cr Mo1Si
AWS A5.28	: E80C-B2(mod.)

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Si	Mn	Mo	Cr
0.06	0.55	0.9	0.5	1.0

Paramètres Mécaniques

Heat Treatment	Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Resilience (ISO-V/-40°C)	Elongation ((L _o =5d _o) (%))
680°C / 2sa.	min. 355	min. 550	min. 47 J	min. 20

Nuances D'aciers Soudables

- 13CrMo4-5, 15CrMo5, 42CrMo4, 16CrMoV4, 25CrMo4, 24CrMo5, G22CrMo5-4, G17CrMo5-5

Fonctions Et Applications

- Utilisé pour le soudage des aciers pour chaudières et tuyaux en alliage Cr-Mo et des aciers nitrurés résistants aux hautes températures et pressions
- Le métal fondu résiste à des températures de fonctionnement jusqu'à +570°C
- Gaz de protection : 100 % Argon

Positions De Soudure

Type De Courant

TIG D.C (-)

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm)		Poids (Kg)
3010600001	2.40x1000	3/32x39"	5