

### Normları

TS EN ISO 16834-A	:G 69 4 M Mn 4 Ni2 Cr Mo
EN ISO 16834-A	:G 69 4 M Mn 4 Ni2 Cr Mo
AWS A5.28	: ER 110S-G

### Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	Cu
0.09	0.75	1.7	0.5	2.0	0.3	0.2

### Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Dayanımı (ISO-V/-30°C)	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 690	min. 760	min. 47 J	19

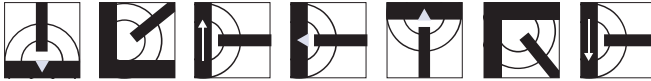
### Kaynak Edilebilen Çelikler

- Yüksek mukavemetli yapı çelikleri, ince taneli çelikler, S690Q, L690M, N-A-XTRA 70, USS-T1, BH 70 V, HY 100, ASTM A514 Gr.F

### Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- GeKa ER 110 SG minimum 690 N/mm<sup>2</sup> akma dayanımına sahip yüksek mukavemetli, ince taneli yapı çeliklerinin kaynaklarında kullanılan MIG telidir
- Mikro alaşım elementlerinin yapıda olması sebebiyle yüksek mekanik mukavemetin yanı sıra çatlama direnci ve yüksek süneklik gösterir
- Özellikle Hardox ve Weldox sacların birleştirmelerinde kullanılır.
- Ayrıca kazanlar, basınçlı kaplar, boru hatları, yapı çelikleri, ince taneli yapı çelikleri genel uygulama alanlarıdır
- Düşük sıcaklıklarda yüksek darbe dayanımı ve tokluk gösterir
- Ön ısıtma ana malzemenin karbon eşdeğerine göre gerekebilir
- Koruyucu Gaz - MAG: (Ar+% 15-25 CO<sub>2</sub>) /TIG: (Ar)

### Kaynak Pozisyonları



### Akım Türü

MAG D.C.(+) / TIG D.C.(-)

### Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
<b>BS 300</b>	<b>D 300</b>			BS/D 300
3010203809	3010203833	0.8	15	D 200
3010203811	3010203835	1.0	15	D 100
3010203813	3010203837	1.2	15	ECO PACK
3010203814	3010203839	1.6	15	BIG PACK
		(0.6,0.9, 1.14,1.4)	(1,5,15,18,50,250,400)	
	3010300485	1.6 X 1000	5	Karton Kutu
	3010300486	2.0 X 1000	5	
	3010300487	2.4 X 1000	5	

Onaylar: CE, SEPRO