

### Normları

TS EN ISO 16834-A	: G 62 4 M21 ZMn 3NiCrMo
EN ISO 16834-A	: G 62 4 M21 ZMn 3NiCrMo
AWS A5.28	: ER100S-G

### Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

C	Mn	Mo	Cr	Ni	Si
0.07	1.55	0.25	0.25	1.5	0.5

### Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Dayanımı (ISO-V/-30°C)	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 620	min. 690	min. 47 J	min. 18

### Kaynak Edilebilen Çelikler

- S460N, S500N, S550NC, S500NL, N-A-XTRA 56-70, BHV 70, PAS700, HSM700, E 295-E 360

### Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- GeKa ER 100 SG, yüksek mukavemetli birleştirmeler için geliştirilmiş bakır kaplı MAG telidir
- Kazanlar, basınçlı kaplar, boru hatları, yapı çelikleri, ince taneli yapı çelikleri genel uygulama alanlarıdır.
- Yüksek süneklik ve çatlama dayanımının yanısıra oldukça iyi mekanik mukavemete sahiptir
- Hardox gibi sert ve Weldox çeliklerin birleştirme kaynakları için uygundur
- Düşük sıcaklıklarda yüksek darbe dayanımı gösterir
- Önisitma ana malzemenin karbon eşdeğerine göre gerekebilir
- Korumucu Gaz : karışım (Ar + % 15-25 CO<sub>2</sub>) - MAG / TIG : Ar

### Kaynak Pozisyonları



### Akım Türü

TIG D.C.(-) / MAG D.C.(+)

### Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
<b>BS 300</b>			
3010203376	0.8	15	BS/D 300
3010203378	1.0	15	D 200
3010203380	1.2	15	D 100
3010203381	1.6	15	ECO PACK
	(0,6,0,9, 1,14,1,4)	(1,5,15,18,50,250,400)	BIG PACK
3010300465	1.6 X 1000	5	Karton Kutu
3010300466	2.0 X 1000	5	
3010300467	2.4 X 1000	5	
3010300468	3.2 X 1000	5	

Onaylar: CE, SEPRO