

Normları

TS EN ISO 17633-A	: T Z 19 12 3 L P M21/C1 1
EN ISO 17633-A	: T Z 19 12 3 L P M21/C1 1
AWS A5.22	: E316LT1-1/-4

Kaynak Metalinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.03	0.8	1.4	19.0	12.0	2.1

Mekanik Değerler: (Tipik değerler: M21 gazı ile)

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı (ISO-V/-110°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
490	600	35 J	32

Kaynak Edilebilen Çelikler

- (1.4401) X5CrNiMo 17-12-2 , (1.4404) X2CrNiMo 17-12-2 , (1.4435) X2CrNiMo 18-14-3 , (1.4436) X3 CrNiMo 17- 13-3, (1.4571) X6 CrNiMoTi 17-12-2 , (1.4580) X6 CrNiMoNb 17-12-2, (1.4583) X10 CrNiMoNb 18-12, (1.4409) GX2 CrNiMo 19-11-2
- AISI 316 L, 316 Ti, 316 Cb

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Rutil tip çabuk katlaşan özlü teldir
- CrNiMo alaşımlı 316L tipi, ostenitik mikro yapıda kaynak metali verir
- %13 Cr'lu çelikler, yüksek karbonlu veya stabilize olmuş 316 kaliteler ile düşük karbonlu 316L kalite paslanmaz çeliklerin kullanıldığı gıda, kimya, ilaç, tekstil, boya ve benzeri endüstri tesislerindeki, makine, teçizat ve donanımlarının kaynak işlerinde kullanılır
- -110°C ile +400°C arasındaki servis sıcaklıklarına dayanıklıdır
- Korumucu Gaz: CO₂ veya M21

Kaynak Pozisyonları

Akım Türü

FCAW / D.C (+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
6011100257	1.2	15	D 300

Onaylar: ELOXCOR S 316 L (CO₂) : DNV-GL , SEPRO, CE