

**Normes**
**Propriétés Chimiques De La  
Fusion % (Typique)**

TS EN ISO 17633-A	: T Z 19 12 3 L P M21/C1 1
EN ISO 17633-A	: T Z 19 12 3 L P M21/C1 1
AWS A5.22	: E316LT1-1/-4

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.03	0.8	1.4	19.0	12.0	2.1

**Paramètres Mécaniques - (Typique):** (With M21 gas)

Limite Élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la Rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Resilience (ISO-V/-110°C)	Elongation ((L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%))
490	600	35 J	32

**Nuances D'aciers Soudables**

- (1.4401) X5CrNiMo 17-12-2, (1.4404) X2CrNiMo 17-12-2, (1.4435) X2CrNiMo 18-14-3, (1.4436) X3 CrNiMo 17- 13-3, (1.4571) X6 CrNiMoTi 17-12-2, (1.4580) X6 CrNiMoNb 17-12-2, (1.4583) X10 CrNiMoNb 18-12, (1.4409) GX2 CrNiMo 19-11-2
- AISI 316 L, 316 Ti, 316 Cb

**Fonctions Et Applications**

- Fil fourré à durcissement rapide de type rutile.
- Le type 316L en alliage CrNiMo donne un métal fondu dans une microstructure austénitique
- Il est utilisé dans les travaux de soudage de machines, d'équipements et d'équipements dans les installations industrielles alimentaires, chimiques, pharmaceutiques, textiles, de peinture et similaires où des aciers 13% Cr, des nuances 316 à haute teneur en carbone ou stabilisées et des aciers inoxydables de qualité 316L à faible teneur en carbone sont utilisés.
- Résistant aux températures de service entre -110°C et +400°C
- Gaz de protection : CO<sub>2</sub> ou M21

**Positions De Soudure**

**Type De Courant**

FCAW / D.C (+)

**Details Des Emballages**

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
6011100257	1.2	0.047"	15	D 300

**Agréments:** ELOXCOR S 316 L (CO<sub>2</sub>) : DNV-GL, SEPRO, CE