

Normları

TS EN ISO 17633-A	: T 23 12 L P M21/C1 1
EN ISO 17633-A	: T 23 12 L P M21/C1 1
AWS A5.22	: E309L T1-1/-4

Kaynak Metalinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.030	0.7	1.4	23.5	13.0

Mekanik Değerler: (Tipik değerler: M21 gazı ile)

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı (ISO-V/-60°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
460	580	40 J	35

Kaynak Edilebilen Çelikler

- Yüksek dayanımlı alaşımsız ve ısıya dayanıklı çelikler, Ferritik krom ve Ostenitik CrNi çelikleri, Ostenitik Mn çelikleri, alaşımsız ısıl işlem çelikleri, takım çelikleri, yüksek manganlı çelikler, farklı malzeme birleştirmeleri, korozyona dayanıklı çelikler ve kaplı çelikler.

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Rutil tip çabuk katılaşan özlü teldir
- CrNi alaşımlı, 309L tipi, ostenitik-ferritik mikroyapıda kaynak metali verir
- Farklı malzemelerin kaynağı için ferrit içeriği optimize edilmiş olup siyah beyaz malzeme birleştirmeleri için uygundur.
- Ostenitik paslanmaz çeliklerin kaynağında, farklı malzeme birleştirmelerinde, tampon tabakalarda, korozyona dayanıklı paslanmaz çeliklerin birleştirilmesinde ve de bunların düşük alaşımlı çeliklerde birleştirilmesinde ve kaplı çeliklerin kaynağında kullanılır
- -60°C ile +350°C arasındaki servis sıcaklıklarına dayanıklıdır.
- Korumucu Gaz: CO₂ veya M21

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

FCAW D.C. (+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
6011100256	1.2	15	D 300

Onaylar: ELOXCOR S 309 L (CO₂) : DNV-GL, CE, SEPRO