

Normes

TS EN ISO 17633-A	: T 23 12 L P M21/C1 1
EN ISO 17633-A	: T 23 12 L P M21/C1 1
AWS A5.22	: E309L T1-1/-4

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.03	0.7	1.4	23.5	13.0

Paramètres Mécaniques - (Typique): (With M21 gas)

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Resilience (ISO-V/-60°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
460	580	40 J	35

Nuances D'aciers Soudables

Aciers faiblement alliés à haute résistance, aciers pour traitement thermique, aciers de blindage à 14 % de Mn aciers, aciers ferritiques au chrome, aciers réfractaires, aciers amagnétiques, différents jointures et soudures de réparation.

Fonctions Et Applications

- Fil fourré à durcissement rapide de type rutile.
- Donne un alliage CrNi, type 309L, métal fondu à microstructure austénitique-ferritique
- Teneur en ferrite optimisée pour le soudage de différents matériaux et adaptée à l'assemblage de matériaux en noir et blanc.
- Utilisé pour souder des aciers inoxydables austénitiques, assembler des matériaux dissemblables, des couches tampons, assembler des aciers inoxydables résistants à la corrosion ainsi que les assembler avec des aciers faiblement alliés et souder des aciers revêtus
- Résiste aux températures de service entre -60°C et +350°C.
- Gaz de protection : CO₂ ou M21

Positions De Soudure

Type De Courant

FCAW D.C. (+)

Détails Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
6011100256	1.2	0.047"	15	D 300

Agréments: ELOXCOR S 309 L (CO₂) : DNV-GL, SEPRO, CE