

Normes

TS EN ISO 17633-A	: T 19 9 L P M21/C1 1
EN ISO 17633-A	: T 19 9 L P M21/C1 1
AWS A5.22	: E 308 L T1-1/-4

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.03	0.7	1.4	20.0	10.5

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Resilience (ISO-V/-196°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
460	620	34 J	36

Nuances D'aciers Soudables

- (1.4306) X2CrNi19-11, (1.4301) X5CrNi18-10, (1.4311) X2 CrNiN 18-10, (1.4312) GX10CrNi18-8)
- AISI 304-304L-304LN, 302, 321-347 ASTM: A 157, Gr C9, A 320 Gr B8C or D

Fonctions Et Applications

- Fil fourré à solidification rapide de type rutile. Alliage CrNi, type 308L, donne un métal fondu à microstructure austénitique
- Il est utilisé dans les industries pharmaceutique, papetière et agro-alimentaire où sont utilisés les aciers inoxydables ferritiques 13%Cr, les nuances 304 à haute teneur en carbone ou stabilisées 347 et les aciers similaires.
- Résistant aux températures de service entre -196°C et +400°C
- Gaz de protection : CO₂ ou M21

Positions De Soudure

Type De Courant

FCAW / D.C (+)

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
6011100255	1.2	0.047"	15	D 300

Agréments: ELOXCOR S 308 L (CO2): DNV-GL, CE, SEPRO